



DEFINICIÓN DE PRODUCTO

Adoquín de doble capa, macizo, constituido por un núcleo de un sólo tipo de hormigón en masa y una capa de mortero de cemento de colores en su cara vista. También puede fabricarse monocapa

La fabricación se realiza cumpliendo las especificaciones de la Norma Europea EN 1338, y el Complemento Español 127338.



RESISTENCIA A LA ROTURA

La resistencia característica a la rotura se determina mediante el ensayo descrito en el anexo F de la EN 1338:2004 y el criterio de conformidad, para el Control de Producción en Fábrica, es el fijado en el apartado 6.3.8.3, para cada una de las clases resistentes.

La resistencia característica a la rotura no debe ser inferior a 3,6 MPa y ningún valor individual debe ser inferior a 2,9 MPa, ni tener carga de rotura inferior a 250 N/mm de la longitud de rotura. Todos los ensayos requeridos por el marcado CE están a disposición de nuestros clientes.

ABSORCIÓN DE AGUA

La absorción de agua del adoquín determina la durabilidad del mismo, en función de las condiciones climáticas de cada zona. Si se requiere medida, es decir, el adoquín es Clase 2, Marcado B, ésta debe ser ≤ 6 .

CARACTERÍSTICAS DE LAS MATERIAS PRIMAS

Los tubos están fabricados con:

- Cemento CEM I 52,5 R/SR según UNE 197-1
- Agua del Canal de Isabel II
- Arena silíceo, AF-N-0/4-S-L y caliza AF-T-0/4-C, según UNE-EN 12620
- Grava caliza, AG-T-4/8-C y AG-T-4/12-C, AG-T-12/20-C según UNE-EN 12620
- Aditivos plastificantes de última generación

Todas las materias primas cumplen los requerimientos establecidos en la EHE-08, tal como muestran los certificados de materiales adjuntos.



CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

Las dimensiones y tolerancias de los adoquines que se muestran en la tabla siguiente están expresadas en mm:

MODELO	Dimensiones (mm)			Peso (kg/m ²)	Paletización (m ² /palé)
	Largo (±2)	Ancho (± 2)	Espesor (±3)		
DADO	100	100	60	127	8
	100	100	80	168	6
CLASICO	200	100	60	127	8
	200	100	80	168	6
URBANO	240	120	60	127	7,36
	240	120	80	168	5,52
UNI	220	112	60	127	9,2
	220	112	80	168	6,9
MULTI FORMATO	200/ 140/ 90	140	60	127	7,6
	200/ 140/ 90	140	80	168	5,7
DRENANTE	200	100	70	156	7
	100	100	70	150	7
	200	200	70	165	7



ACABADOS

Todos los modelos pueden fabricarse tanto monocapa como bicapa, en cualquier color simple o combinado (colormix) y ambos pueden someterse a un tratamiento de envejecido.

SUPERFICIE DESCONTAMINANTE

Todos los adoquines pueden fabricarse utilizando cemento fotocatalítico TX Aria de Italcementi Group. El cemento fotocatalítico permite que, al estar el adoquín en presencia de luz y de aire, se aceleren las reacciones de oxidación de las sustancias tóxicas ambientales, transformándolas en compuestos no tóxicos.

MARCADO CE

		
TUBOS COLMENAR, S.A. C/ Torpedero Tucumán 16 -3º 28016 Madrid 05		
EN 1338 Adoquines prefabricados de Hormigón		
CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
USO PREVISTO	PAVIMENTACIÓN EXTERIOR	UNE-EN 1338
EMISIÓN DE AMIANTO	VALOR NULO	UNE-EN 1338
RESISTENCIA A ROTURA	SATISFACTORIA	UNE-EN 1338
RESISTENCIA A ABRASIÓN	I	UNE-EN 1338
RESISTENCIA AL RESBALAMIENTO/DESLIZAMIENTO	SATISFACTORIA	UNE-EN 1338
COMPORTAMIENTO ANTE EL FUEGO EXTERNO	SATISFACTORIA	UNE-EN 1338
REACCION AL FUEGO	A1	UNE-EN 1338
CONDICIONES DE DURABILIDAD	B	UNE-EN 1338



PILÍTICA DE CALIDAD



Una de las prioridades de **Tubos Colmenar** es la calidad de sus productos, por lo que todas nuestras cadenas de producción son sometidas a estrictos controles internos que permiten asegurar el cumplimiento de la normativa vigente.

Para obtener los mejores resultados, **Tubos Colmenar** sigue un Sistema de Gestión de la Calidad basado en la ISO 9001:2015, certificado por AENOR.

Para cumplir con nuestra política de mejora continua, hemos implantado una marca de calidad de producto, que garantiza mediante la vigilancia de un organismo acreditado el total cumplimiento de la normativa aplicable a cada una de nuestras líneas de producción.

El que todos nuestros productos dispongan de una marca de calidad de producto, supone un plus de garantía para nuestros clientes, ya que el mercado CE exige un autocontrol por parte del fabricante, pero para obtener una marca de calidad de producto, es necesaria la certificación de un organismo acreditado, y la intervención de un laboratorio de control externo.



Esto supone también un ahorro, pues el número de ensayos a realizar en obra puede ser mínimo.